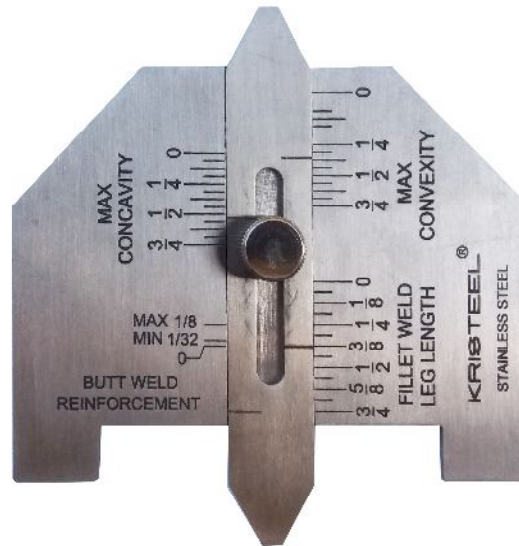


**REGLETA DE MEDICION DE SOLDADURAS MODELO
ESP-WGAUGE**

Versión : 01
Página : 1 de 3
Fecha : 05/01/2018

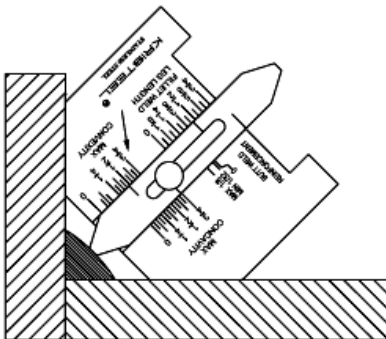
FICHAS TÉCNICAS



Este instrumento de acero inoxidable sirve para medir las dimensiones del cordón y material depositado en las uniones del metal soldado en los 4 casos siguientes:

(Las escalas de medición están en PULGADAS).

1. PARA MEDIR LA CONVEXIDAD DEL CORDÓN PERMITIDA (Max Convexity).



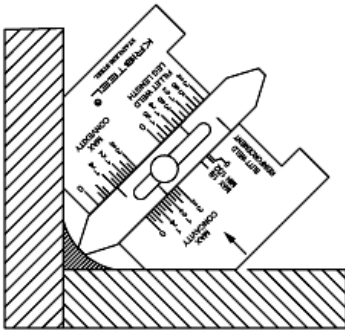
Después de haber determinado el tamaño de un cordón convexo, colocar el instrumento contra la estructura y deslizar el puntero hasta que toque la parte rellena con soldadura como muestra el dibujo. La convexidad máxima no debe ser mayor que la indicada en la regleta como "Max. convexity" (escala de convexidad máxima) según lo indicado por la flecha para el tamaño del cordón que se comprueba.

**REGLETA DE MEDICION DE SOLDADURAS MODELO
ESP-WGAUGE**

Versión : 01
Página : 2 de 3
Fecha : 05/01/2018

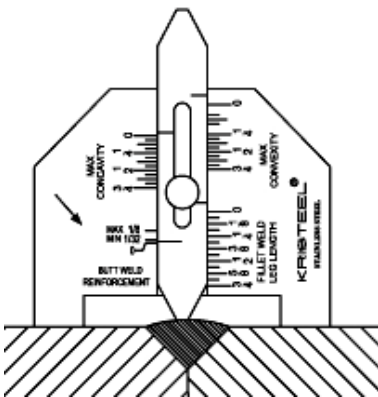
FICHAS TÉCNICAS

2. PARA MEDIR LA CONCAVIDAD DEL CORDÓN PERMITIDA (Max Concavity).



Coloque la regleta contra la estructura y deslice el puntero hacia adentro hasta que toque la cara del cordón como se muestra. La concavidad debe leerse en la regleta dónde dice “MAX. CONCAVITY” (concavidad máxima).

3. PARA MEDIR EL REFUERZO DEL CORDÓN PERMITIDO (Butt Weld Reinforcement).



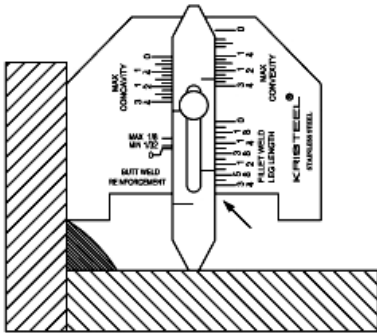
Coloque el medidor de modo que el cordón quede entre las patas del medidor y deslice el puntero hacia adentro hasta que toque la cara de la soldadura como se muestra. La tolerancia del refuerzo debe leerse en la regleta dónde dice “BUTT WELD REINFORCEMENT”.

**REGLETA DE MEDICION DE SOLDADURAS MODELO
ESP-WGAUGE**

Versión : 01
Página : 3 de 3
Fecha : 05/01/2018

FICHAS TÉCNICAS

4. PARA MEDIR LA ALTURA DE UN CORDÓN TIPO FILETE (Fillet Weld Leg Length).



Coloque el medidor contra la punta de la soldadura de filete y deslice el puntero hacia adentro hasta que toque la estructura como se muestra. Lea "FILLET WELD LEG LENGTH" (LONGITUD DE PIERNA DE SOLDADURA DE FILETE) en la parte frontal del medidor como se indica con la flecha.