

NICROSOL E70T-4 es un alambre tubular **autoprotegido**, es decir, no necesita usar gas de protección como CO₂ ó Mix. Especial para trabajos en terreno, al aire libre donde hay mucho viento o el abastecimiento de gas es dificultoso. Especial para soldar biseles abiertos. Soldar con C.C (+).

NICROSOL E70T-4 se usa para substituir el alambre sólido por sus ventajas como aporte MIG, debido a su excelente soldabilidad y terminación, por su alta relación de deposición y baja pérdida por salpicaduras. Su escoria es de fácil remoción. Posee una excelente soldabilidad y es recomendado para soldar solo en las posiciones plana y horizontal.

NICROSOL E70T-4 está desarrollado especialmente para soldar aceros al Carbono hasta aceros de alta resistencia, tanto en pases simples o múltiples. Su transferencia de arco es globular.

NICROSOL E70T-4 es recomendado especialmente para soldar estructuras, para construcción de bases de máquina, reparaciones de grandes equipos de la minería, de movimiento de tierra y de la fundición. Indicado para la colocación de planchas de desgaste, construcción de equipos mineros y de cualquier equipo de la industria en general.

PROPIEDADES MECANICAS (metal depositado)	ASME / AWS A5.20
Resistencia a Tracción	480 a 670 N/mm ²
Límite Elástico	> 390 N/mm ²
Alargamiento % (l = 5d)	> 22 %

COMPOSICION QUIMICA (metal depositado)						
C = 0,17%	Mn < 1,75%	Si < 0,60%	Cu < 0,35%	Ni < 0,50%	Cr < 0,20%	Mo < 0,30%
V < 0,08%	Al < 1,80%	S < 0,030%	P < 0,030%			

TABLA GUIA DE PARAMETROS PARA SOLDAR

DIAMETRO	VOLTAJE / AMPERAJE	DEPOSICION
1,6mm (1/16")	21 - 23V (200-300A)	1,0 - 2,5 kg/hr
2,0mm (5/64")	23 - 25V (260-360A)	4,6 - 6,9 kg/hr
2,4mm (3/32")	24 - 25V (280-360A)	3,7 - 10 kg/hr
3,2mm (1/8")	25 - 27V (300-500A)	9,0 - 13 kg/hr

ALMACENAMIENTO

NICROSOL E70T-4 tiene un embalaje conteniendo un rollo de alambre desnudo. Mantenerlo almacenado en lugares secos entre 20° a 30°C. Abriendo el embalaje, conservarlo entre 30° a 50° C.