

ALIMENTADOR DE ALAMBRE MERSUD WF A/VC

MERSUD WF A/VC es un alimentador de alambre **universal** para el proceso MAG / MIG o Arco Abierto que puede conectarse a cualquier fuente de poder para soldar. La fuente de poder puede ser una máquina del tipo rectificador o Inverter para soldar arco manual (de amperaje constante) o MIG (de voltaje constante).

MERSUD WF A/VC ofrece la gran ventaja de no usar cable de control como las máquinas de soldar MIG tradicionales, lo cual lo hace ideal para trabajos en terreno. En una máquina MIG tradicional si se rompe el cable de control, la máquina queda inutilizada hasta traer un cable de repuesto. Con **MERSUD WF A/VC**, solo se requiere unir el cable de soldar. Además, el alimentador puede alejarse de la fuente de poder tan solo alargando más cable de soldar.

MERSUD WF A/VC es un alimentador de alambre con tecnología muy moderna y que otorga la máxima seguridad al operador de acuerdo a las últimas exigencias de las normas internacionales. Al conectarse a una fuente de poder con **VRD (Voltaje Reduction Device)**, este conserva las características de ese dispositivo de seguridad, que mantiene un voltaje muy bajo en arco abierto, que impide que el soldador o cualquier persona, reciba una descarga eléctrica al tocar ambos polos.

MERSUD WF A/VC es tan versátil que puede soldar MAG / MIG, con alambres sólidos y tubulares con gas o sin gas, C.C(+) ó C.C(-) según sea su necesidad. El sistema de tracción del alambre consta de 4 rodillos, dos inferiores acanalados y dos rodillos superiores planos. Usar rollos de alambre hasta 15 kg.

MERSUD WF A/VC puede soldar alambres de 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6 y 2,0mm, según rodillos instalados.

MERSUD WF A/VC se provee con rodillos (en V) para alambre sólido de 0,8 / 1,0mm y 1,2 / 1,6mm y un cable de unión a la fuente de poder de 4 metros con conector Dinse.

Como accesorios aparte se dispone de rodillos para alambre tubular (en U) para 1,2 / 1,6mm y 1,6 / 2,0mm.

CARACTERISTICAS

| | | |
|--|-----------------|--------------|
| Voltaje de alimentación en C.C | <i>VOLTS</i> | 15 a 100 |
| Potencia consumida | <i>watts</i> | 150 |
| Potencia consumida | <i>KVA</i> | 13 |
| Voltaje en vacío con VRD ** | <i>VOLTS</i> | 23 |
| Voltaje para iniciar el arco eléctrico** | <i>VOLTS</i> | 70 |
| Rango de Amperaje para soldar | <i>AMPERES</i> | 50 - 400 |
| Ciclo de trabajo EN 60974-1 | | 100% a 400A |
| Velocidad del alambre | <i>mt / min</i> | 0 a 18 |
| Temperatura de operación | <i>°C</i> | 0° - 40° |
| Enchufe para pistola MIG | | EURO |
| Dimensiones a * h * p | <i>cm</i> | 28 * 39 * 68 |
| Peso Alimentador | <i>kg</i> | 15 |

** Según fuente de poder

DESEMPEÑO - CICLO DE TRABAJO

MERSUD WF A/VC tiene un desempeño excepcional y su diseño permite un funcionamiento de acuerdo al tipo de fuente de poder otorgando un arco estable y gran seguridad de la máquina y del operador. Su ciclo de trabajo permite soldar a 400 Amperes al 100%.

ALIMENTADOR DE ALAMBRE MERSUD WF A/VC



RECOMENDACIONES:

MERSUD WF A/VC permite trasladarlo con comodidad por su tamaño adecuado y poco peso para realizar trabajos en el taller o en terreno. Para obtener su máximo rendimiento, es necesario mantenerlo siempre a la sombra, nunca al sol, lejos de lugares que estén galletando o esmerilando. Evitar lugares de mucha humedad y ambientes corrosivos. Como en cualquier máquina de soldar, utilice conectores bien ajustados para la pistola MIG y pinza tierra. Conectores mal ajustados deben cambiarse, pues se produce sobrecalentamiento por mal contacto y puede dañar la máquina.