

MERSUD 400VRD MMA

MERSUD 400VRD MMA es una fuente de poder para soldar con Corriente Continua con capacidad hasta 400 Amperes, de bajo consumo y muy versátil para soldar con arco manual, TIG y MIG instalando un alimentador de alambre **MERSUD WF A/V.C.**

MERSUD 400VRD MMA es una máquina con tecnología Inverter, muy moderna y segura, de acuerdo a las últimas exigencias de las normas internacionales. Posee un dispositivo de seguridad, llamado **VRD**, que mantiene un voltaje muy bajo en arco abierto, que impide que el soldador o cualquier persona, reciba una descarga eléctrica al tocar ambos polos.

MERSUD 400VRD MMA es una máquina económica, de bajo consumo y que permite una operación estable, aún con cables de soldar de gran longitud.

Se usa para soldadura eléctrica manual con excepcional soldabilidad para electrodos celulósicos clase AWS E 6011 (Punta Azul), AWS E6010, para electrodos de bajo Hidrógeno, aceros inoxidable, fierro fundido, Aluminio, bronce, electrodos para recubrimientos duros, etc. y en general, electrodos manuales que deban ser soldados con Corriente Continua.

MERSUD 400VRD MMA puede seleccionar en su panel frontal, el amperaje a usar, así como la función **Arc Force** (fuerza del arco) y la función **Hot Start** (partida caliente). La función **Arc Force**, entre 0 y 100%, permite ajustar la penetración del electrodo utilizado, en menor o mayor grado. La función **Hot Start**, entre 0 y 100%, permite tener una ignición del arco eléctrico adecuado al diámetro del electrodo, con mayor o menor intensidad.

MERSUD 400VRD MMA puede soldar aceros al Carbono e inoxidable con TIG con ignición del arco por raspado, instalando una pistola TIG con válvula y un Regulador de Argón.

MERSUD 400VRD MMA puede soldar MIG, con alambres sólidos y tubulares con gas o sin gas, usando CC(+) ó CC(-) mediante la instalación del alimentador **MERSUD WF A/V.C.**, que es un alimentador para operar con máquinas de amperaje constante o de voltaje constante, con o sin VRD.

ACCESORIOS: Portaelectrodo 500A y pinza tierra tipo prensa 600A, con cable de soldar y conectores.

CARACTERISTICAS

Voltaje de alimentación	VOLTS 3 fases	380V , 50/60Hz
Fusible de Protección Máx.	A	30
Potencia consumida	KVA	11
Voltaje en vacío con VRD	VOLTS	23
Voltaje para iniciar el arco eléctrico	VOLTS	74
Rango de Amperaje para soldar	AMPERES	20 – 400
Ciclo de trabajo EN 60974-1	MMA	100% a 310 A ; 60% a 400 A
Grado de Protección		IP 21S
Clase de Aislación		F
Conectores Rápidos		70mm ²
Dimensiones a * h * p	cm	32 * 53 * 57
Peso Máquina	kg	34





DESEMPEÑO - CICLO DE TRABAJO

MERSUD 400VRD MMA tiene un desempeño excepcional y su diseño permite un funcionamiento protegido contra fluctuaciones de voltaje, contra sobre cargas de corriente, contra sobre calentamiento, otorgando un arco estable y gran seguridad de la máquina y del operador.

INSTALACIÓN ELECTRICA Y USO:

El Voltaje de alimentación ideal para **MERSUD 400VRD MMA** es de 380V + / - 10%.

RECOMENDACIONES:

MERSUD 400VRD MMA, permite trasladarla con comodidad por su tamaño reducido y poco peso para realizar trabajos con soldadura eléctrica manual, con TIG o MIG. Para obtener su máximo rendimiento, es necesario mantenerla lo más ventilada posible, siempre a la sombra, nunca al sol, lejos de lugares que estén galleando o esmerilando. Evitar lugares de mucha humedad y ambientes corrosivos. Como esta máquina puede ser utilizada con altos amperajes, utilice conectores bien ajustados para cable de soldar y pinza tierra. Conectores mal ajustados deben cambiarse, pues se produce sobrecalentamiento por mal contacto y puede dañar la máquina.

MATRIZ: GAY 2535 - SANTIAGO - Fono: 2-6894269 / 2-6895407 -Fax: 2-6891888 - E-mail: mersud@mersud.cl - www.mersud.cl

SUCURSALES: Talcahuano - Antofagasta – Calama - Copiapó



BUREAU
VERITAS

Empresa Certificada
ISO 9001:2008



MATRIZ: GAY 2535 - SANTIAGO - Fono: 2-6894269 / 2-6895407 -Fax: 2-6891888 - E-mail: mersud@mersud.cl - www.mersud.cl

SUCURSALES: Talcahuano - Antofagasta - Calama - Copiapó



**BUREAU
VERITAS**

Empresa Certificada
ISO 9001:2008