

HOJAS TÉCNICAS SOLDADURAS**CARACTERISTICAS**

NICROSOL 12 es un electrodo del tipo 29Cr-9Ni, austenítico-ferrítico, de alta ductilidad, resistente a fisuras, al agrietamiento y a la fatiga en uniones rígidas.

NICROSOL 12 se utiliza para uniones de aceros de medio y alto Carbono, aceros de herramientas y aceros aleados de difícil soldabilidad. El metal depositado garantiza una excelente resistencia y altas propiedades mecánicas.

NICROSOL 12 es usado en recubrimientos maquinables, resistente al desgaste por roce metal-metal. El metal depositado acepta pulido espejo, con lo cual se obtiene un bajo coeficiente de fricción.

APLICACIONES

NICROSOL 12 se utiliza en la recuperación de ejes, engranajes, coronas, piñones, moldes, matrices, punzones para trabajos en frío o en caliente. Para soldar alargadores, brocas, herramientas de corte y repujado. Para cilindros, rodillos y guías de laminación. Para discos y herramientas de extrusión o de fundición de colada continua. Para recuperar cigüeñales, chasis de vehículos pesados, brazos y serchas de levantamiento y para extracción de pernos quebrados.

PROPIEDADES MECANICAS

Resistencia a Tracción	780 - 820 N/mm ²
Límite Elástico	560 - 625 N/mm ²
Alargamiento en 2 "	25% - 31%
Dureza	220 - 260 HB

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIAMETRO	AMPERAJE
3/32" (2,5mm)	40 A a 75 A
1/8" (3,2mm)	70 A a 110 A
5/32" (4,0mm)	110 A a 140 A
3/16" (5,0mm)	130 A a 180 A