

	NICROSOL ER 90S-B3 ASME/ AWS A5.28 ER 90S-B3	Versión : 00 Página : 1 de 1 Fecha : 22/09/2008
	HOJAS TÉCNICAS SOLDADURAS	

NICROSOL ER 90S-B3 es un aporte TIG desarrollado especialmente para soldar aceros de aleación 2 ½ Cr - 1Mo, tipo "P22", ASTM A335-P22, ASTM A199-T22, A200-T22, A213-T22, A387-D, ASTM A217WC, A182-F22, A336-F22. De excelentes propiedades mecánicas y muy buena resistencia a temperaturas, oxidación y al "creep" hasta 600°C, en atmósferas sulfurosas.

NICROSOL ER 90S-B3 posee una excelente soldabilidad en todas las posiciones con Argón y su metal depositado es de calidad radiográfica.

NICROSOL ER 90S-B3 es recomendado especialmente para soldar aceros para calderas, vasos de presión, columnas, reactores, etc. en equipos de "cracking" en la industria del petróleo, petroquímica, generación de energía, etc.

PROPIEDADES MECANICAS (C/Trat.Térmico)	ASME/AWS A5.28
Resistencia a Tracción	> 620 N/mm ²
Límite Elástico	> 540 N/mm ²
Alargamiento(l=5d)	> 17 %

COMPOSICION QUIMICA
C : 0,07- 0,12% ; Cr : 2,3 - 2,7% ; Mo : 0,9 - 1,2%

ALMACENAMIENTO

NICROSOL ER 90S-B3 es una varilla desnuda. Mantenerlas almacenadas en lugares secos entre 20° a 30°C. Abriendo el embalaje, conservar el aporte TIG entre 30° a 50° C.

Elaborado por: Dpto. Técnico	Aprobado por: Gerente Técnico
------------------------------	-------------------------------