

	<b>NICROSOL ER 80S-B2</b> <b>ASME/ AWS A5.28 ER 80S-B2</b>	Versión	: 00
		Página	: 1 de 1
		Fecha	: 22/09/2008
HOJAS TÉCNICAS SOLDADURAS			

**NICROSOL ER 80S-B2** es un aporte TIG desarrollado especialmente para soldar aceros de aleación 1 ½ Cr – ½ Mo, tipo “P11”, ASTM A335-P2, P11, P12, ASTM A119-T11, A301-B, A217-WC6, A182-F11. De excelentes propiedades mecánicas y muy buena resistencia a altas temperaturas, oxidación y al “creep” hasta 550°C, en atmósferas sulfurosas.

**NICROSOL ER 80S-B2** posee una excelente soldabilidad en TIG y puede aplicarse en todas las posiciones con Argón puro. Su metal depositado es de calidad radiográfica.

**NICROSOL ER 80S-B2** es recomendado especialmente para soldar aceros para calderas, vasos de presión, columnas, reactores, etc. en equipos para la industria del petróleo, petroquímica, generación de energía, etc.

PROPIEDADES MECANICAS (C/Trat.Térmico)		ASME/AWS A5.28
Resistencia a Tracción	N/mm2	> 550 N/mm2
Límite Elástico	N/mm2	> 470 N/mm2
Alargamiento(l=5d)	%	> 19 %

COMPOSICION QUIMICA TIPICA
C : 0,07- 0,12% ; Cr : 1,2 - 1,5% ; Mo : 0,40- 0,65%

### ALMACENAMIENTO

**NICROSOL ER 80S-B2** es una varilla desnuda. Mantenerlas almacenadas en lugares secos entre 20° a 30°C. Abriendo el embalaje, conservar el aporte TIG entre 30° a 50° C.

Elaborado por: Dpto. Técnico	Aprobado por: Gerente Técnico
------------------------------	-------------------------------