

 <b>NICROSOL</b> <small>SOLDADURAS ESPECIALES</small>	<b>NICROSOL ER 308L</b> <b>TIG: AWS A5.9 ER 308L / MIG: AWS A5.9 ER 308LSi</b>	Versión : <b>00</b> Página : <b>1 de 1</b> Fecha : <b>22/09/2010</b>
	<b>HOJAS TÉCNICAS SOLDADURA</b>	

## CARACTERÍSTICAS

**NICROSOL ER 308L** es un alambre de acero inoxidable del grupo 19Cr-9Ni, con extra bajo contenido de Carbono, cuyo metal depositado evita la precipitación de carburos de Cromo, aumentando su resistencia a la corrosión intergranular.

Por sus características de excelente soldabilidad se recomienda para uniones de excelentes terminaciones.

**NICROSOL ER 308L** es un alambre para soldar con TIG.

**NICROSOL ER 308LSi** es un alambre para soldar con MIG.

## APLICACIONES

**NICROSOL ER 308L** se utiliza para la unión de aceros inoxidables AISI 304 y 304L.

Ultra resistente a la corrosión hasta 350°C por soluciones oxidantes, a la oxidación en caliente hasta 550°C.

Para soldar bombas, turbinas, ejes, estanques, columnas, tubos, válvulas, mezcladores, secadores, estufas, hornos, filtros y otros equipos de la industria química, farmacéutica, celulosa y papel, textil, curtiembres, hospitales, refrigeración, lavanderías, cocinas industriales, tratamiento ambiental, etc.

## PROPIEDADES MECÁNICAS

- Resistencia a Tracción > 520 N/mm<sup>2</sup>
- Alargamiento > 35%

## COMPOSICIÓN QUÍMICA

TIG: C < 0,03%; Cr : 19,5%-22,0%; Ni :9,0-11,0%; Si :0,30%-0,65%

MIG: C < 0,03%; Cr : 19,5%-22,0%; Ni :9,0-11,0%; Si :0,65%-1,00%

- Aporte TIG: Embalaje de 5 kg.                      Diámetros 1,6mm; 2,5mm; 3,2mm. Largo 1mt
- Aporte MIG: Bobinas de 12,5 ó 15 kg.              Diámetros 0,9mm; 1,2mm; 1,6mm.

Elaborado por: **Dpto. Técnico**

Aprobado por: **Gerente Técnico**