

	NICROSOL ER 316L TIG: AWS A5.9 ER 316L / MIG: AWS A5.9 ER 316LSi	Versión : 00 Página : 1 de 1 Fecha : 22/09/2010
	HOJAS TÉCNICAS SOLDADURA	

CARACTERÍSTICAS

NICROSOL ER 316L es un alambre de acero inoxidable del grupo 19Cr-12Ni-3Mo, con extra bajo contenido de Carbono, cuyo metal depositado evita la precipitación de carburos de Cromo, aumentando su resistencia a la corrosión intergranular.

Por sus características de excelente soldabilidad se recomienda para uniones de excelentes terminaciones.

NICROSOL ER 316L es un alambre para soldar con TIG.

NICROSOL ER 316LSi es un alambre para soldar con MIG.

APLICACIONES

NICROSOL ER 316L se utiliza en la unión de los aceros AISI 316 y 316L. Ultra resistente a la corrosión hasta 350°C por soluciones oxidantes, a la oxidación en caliente hasta 850°C, a la corrosión por "pitting" y soluciones que contengan Cloro o sales de Cl .

Para soldar bombas, turbinas, ejes, estanques, columnas, tubos, válvulas, mezcladores, secadores, estufas, hornos, filtros y otros equipos de la industria química, farmacéutica, celulosa y papel, textil, curtiembres, hospitales, refrigeración, lavanderías, cocinas industriales, tratamiento ambiental, etc .

PROPIEDADES MECÁNICAS

- Resistencia a Tracción > 490 N/mm²
- Alargamiento > 30%

COMPOSICIÓN QUÍMICA

TIG: C < 0,03%; Cr: 18,0%-20,0%; Ní :11,0-14,0%; Mo:2,0-3,0%; Si :0,30%-0,65%

MIG: C < 0,03%; Cr: 19,5%-22,0%; Ní :11,0-14,0%; Mo:2,0-3,0%; Si :0,65%-1,00%

- **Aporte TIG:** Embalaje de 5 kg. Diámetros: 1,6mm; 2,5mm; 3,2mm. Largo 1mt
- **Aporte MIG:** Bobinas de 12,5 ó 15 kg. Diámetros: 0,9mm; 1,2mm; 1,6mm.

Elaborado por: Dpto. Técnico

Aprobado por: Gerente Técnico