

	NICROSOL 47 AWS E 347-16 C.A / C.C(+)	Versión	: 00
		Página	: 1 de 1
		Fecha	: 20/09/2004
HOJAS TÉCNICAS SOLDADURA			

CARACTERISTICAS

NICROSOL 47 es un electrodo del grupo 19Cr-9Ni estabilizado con Niobio (Columbio), cuyo metal depositado evita la precipitación de carburos de Cromo, aumentando su resistencia a la corrosión intergranular.

NICROSOL 47 es un electrodo de excelente soldabilidad que puede soldar en todas las posiciones. No se pone al rojo, aún con alto amperaje, aprovechándolo hasta el último. Se recomienda también para uniones y recubrimientos en aceros inoxidables.

APLICACIONES

NICROSOL 47 se utiliza para unión y recubrimientos de los aceros AISI 347, 348, 304L y 321. También para AISI 201, 202, 301, 302, 303(Se), 304, 305, 308.

Resistente a la corrosión de soluciones oxidantes hasta 400°C por soluciones oxidantes y a la corrosión intercrystalina por la inhibición de la precipitación de Carburos de Cromo.

Equivalente a la resistencia a la corrosión de un acero AISI 304L, pero más resistente a soportar altas temperaturas.

Para soldar bombas, turbinas, ejes, estanques, columnas, tubos, válvulas, mezcladores, secadores, estufas, hornos, filtros y otros equipos de la industria química y petroquímica.

PROPIEDADES MECANICAS

- Resistencia a Tracción > 520 N/mm²
- Alargamiento > 30%

COMPOSICION QUIMICA

Carbono <0,08%; Cromo: 18,0% - 21,0%; Níquel: 9,0- 11,0%; Niobio >8 x C

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIAMETRO	AMPERAJE
5/64" (2,0 mm)	30A a 60A
3/32" (2,5 mm)	50A a 90A
1/8" (3,2 mm)	80A a 120A
5/32" (4,0 mm)	120A a 160A
3/16" (5,0 mm)	180A a 220A
1/4" (6,0 mm)	200A a 250A

Elaborado por: **Dpto. Técnico**

Aprobado por: **Gerente Técnico**