

HOJAS TÉCNICAS SOLDADURA**CARACTERISTICAS**

NICROSOL 17L es un electrodo del grupo 19Cr-14Ni-4Mo, con extra bajo contenido de Carbono, cuyo metal depositado evita la precipitación de carburos de Cromo, aumentando su resistencia a la corrosión intergranular.

Por sus características de excelente soldabilidad se recomienda para uniones y recubrimientos en todas las posiciones.

NICROSOL 17L es un electrodo que no se coloca rojo aún con alto amperaje, aprovechándolo hasta el último, tornándose un electrodo muy económico.

APLICACIONES

NICROSOL 17L se utiliza para unión y recubrimientos de los aceros AISI 317, 317L, 316 y 316L. Ultra resistente a la corrosión hasta 350°C por soluciones oxidantes, a la oxidación en caliente hasta 850°C, a la corrosión por "pitting" y soluciones que contengan Cloro o sales de Cl.

Para soldar bombas, turbinas, ejes, estanques, columnas, tubos, válvulas, mezcladores, secadores, estufas, hornos, filtros y otros equipos de la industria química, farmacéutica, celulosa y papel, etc.

PROPIEDADES MECANICAS

- Resistencia a Tracción > 520 N/mm²
- Alargamiento > 30%

COMPOSICION QUIMICA

C < 0,04% ; Cr: 18,0%-21,0% ; Ni:12,0-14,0% ; Mo:3,0-4,0%

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIAMETRO	AMPERAJE
5/64" (2,0mm)	30A a 60A
3/32" (2,5mm)	50A a 90A
1/8" (3,2mm)	80A a 120A
5/32" (4,0mm)	120A a 160A
3/16" (5,0mm)	180A a 220A