

HOJAS TÉCNICAS SOLDADURA**CARACTERISTICAS**

NICROSOL 13/4 es un electrodo de revestimiento básico, bajo Hidrógeno, tipo 13 Cr; 5 Ni ; 0,5 Mo ; de alta resistencia mecánica, con control sobre el contenido de Ferrita del metal depositado. Excelente resistencia a fisuras.

NICROSOL 13/4 es indicado para soldar aceros inoxidable martensíticos tipo 13Cr1Ni a 13Cr6Ni, ASTM CA6NM, etc. Usado para recuperar desgastes producidos por cavitación en cucharas, paletas y otras piezas de turbinas hidroeléctricas.

APLICACIONES

NICROSOL 13/4 se utiliza para unión y recubrimiento de aceros especiales utilizados en modernas turbinas hidroeléctricas con ruedas Kaplan, Francis o Pelton y sus componentes. Resistente a corrosión, erosión y cavitación en agua dulce o salada.

NICROSOL 13/4 se recomienda para soldar aceros:

W.Nr	DIN	UNS
1.4313	G X5 CrNi13 4	J91540
1.4407	G X5 CrNiMo 13 4	J91550
1.4000	X6 Cr 13	S41008
1.4002	X6 CrAl 13	S40500
1.4413	X3 CrNiMo 13 4	-

PROPIEDADES MECANICAS

- RESISTENCIA A TRACCION TIPICA : 880 N/mm² AWS > 760 N/mm²
- ALARGAMIENTO TIPICO : 19% AWS > 15%

COMPOSICION QUIMICA

- TIPICA=> C:0,039% ; Cr:12,0% ; Ni:4,40% ; Mo:0,50%
- AWS => C<0,060% ; Cr:11-12,5% ; Ni:4-5% ; Mo:0,40-0,70%

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIAMETRO	AMPERAJE
3/32" (2,5 mm)	50 A a 90 A
1/8" (3,2 mm)	80 A a 120 A
5/32" (4,0 mm)	120 A a 160 A