

CARACTERISTICAS

NICROSOL 10 es una aleación 25Cr-20Ni, cuyo metal depositado es totalmente austenítico para soldar aceros inoxidable AISI 310, 310S, 314 y aceros refractarios en general o para recubrimientos protectores sobre cualquier acero.

NICROSOL 10 es un electrodo que no se coloca rojo aún con alto amperaje. Por sus características de excelente soldabilidad, se recomienda para uniones y recubrimientos en todas las posiciones.

APLICACIONES

NICROSOL 10 es resistente a fisuras sobre aceros de su clase que no estén "quemados" y se utiliza para unión y recubrimientos de inoxidable o para "cladding" de aceros al Carbono. Resiste a la corrosión por ácidos de alta agresividad y a la oxidación en caliente hasta 1.200°C.

Para soldar parrillas, cajas, canastillos, ganchos y bandejas usadas en tratamientos térmicos, tubos radiantes, crisoles para fundición, intercambiadores de calor, quemadores de combustibles, recipientes y cámaras de combustión. Para recubrimientos en piezas sometidas a altas temperaturas, etc.

PROPIEDADES MECANICAS

- Resistencia a Tracción > 550 N/mm²
- Alargamiento > 30%

COMPOSICION QUIMICA

C < 0,08% -0,20% ; Cr: 25,0%-28,0% ; Ni:20,0-22,50%

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO	AMPERAJE
3/32" (2,5mm)	50A a 90A
1/8" (3,2mm)	80A a 120A
5/32" (4,0mm)	120A a 160A