

MERSUD 1600K TIG HF/MMA

MERSUD 1600K TIG HF / MMA

Es una nueva máquina, diseñada en C.E. con tecnología inverter para soldar con TIG todos los tipos de aceros y con ignición de alta frecuencia HF.

En la función TIG, se dispone de un pre-flujo de argón entre 0 y 1,5 segundos y el post-flujo para ser regulado entre 4 y 20 segundos.

En la función soldadura eléctrica manual posee excepcional soldabilidad para electrodos AWS E6011 (Punta Azul), para AWS E7018, para electrodos de aceros inoxidable, fierro fundido, aluminio, bronce, etc. y en general, electrodos que deban ser soldados con C.C.

- USO INDUSTRIAL
- IGNICIÓN HF
- CONFIABLE
- GARANTÍA



• Voltaje de alimentación	VOLTS	220+/-10%
• Fusible de Protección Máx	A	30
• Potencia consumida	KVA	5,28
• Frecuencia Corriente Alterna	HZ	50/60
• Voltaje en vacío	VOLTS	75
• Rango de Amperaje para soldar	12 -160 A	
• Ciclo de Trabajo EN 60974-1	TIG 100% a 124 A ; 60% a 160 A MMA 100% a 101 A ; 60% a 124 A	
• Grado de Protección	IP 21S	
• Clase de Aislación	F	
• Conectores Rápidos	DINSE	50mm ²
• Dimensiones a*h*p	cm	16* 49* 39
• Peso Máquina	KG	14

DESEMPEÑO - CICLO DE TRABAJO:

En condiciones normales de trabajo, MERSUD 1600K TIG HF/MMA tiene un desempeño excepcional con temperatura ambiente de trabajo entre -10°C y 40°C. En condiciones ambientales de alta temperatura o de muchas horas de trabajo continuo, la máquina de soldar se auto-protecte desconectándose. Esto lo indica en el led "Overload". Cuando su temperatura interna vuelve debajo de 50°C, se conecta automáticamente. También indica cuando el voltaje de alimentación está muy bajo (Under volt) o muy alto (Over volt). Si la máquina está conectada y sin usar por largos minutos, ésta entra en reposo para economizar energía hasta que se vuelva a usar.

ACCESORIOS:

Cable Portaelectrodo, pinza tierra, pistola TIG con pulsador de 4 metros de largo y Regulador Flujometro de Argón.