



Mantas de Fibra Cerámica

La Manta tiene una resistencia al calor cinco veces mejor que un duro refractario.

Características

- Baja conductividad térmica.
- Fortaleza a alta tensión.
- Resistencia a choques térmicos.
- Absorción de Sonido.
- Rápidas reparaciones. Cuando se daña el revestimiento, el horno puede enfriarse rápidamente.
- No contiene encuadernadores, sin contaminación de atmósfera de horno o vahos.
- No contiene ningún asbesto.
- El revestimiento puede dispararse a la temperatura de funcionamiento inmediatamente.

Aplicaciones Típicas

En Industria Cerámica

- Sellos de Hornos y aislamiento de automóviles.

En Refinación y Petroquímica

- Revestimiento de calentadores de petróleo crudo.
- Sella el caño, expansión de articulaciones y empaquetaduras
- Entuba las altas temperaturas , aislando turbinas y conductos.

MATRIZ: GAY 2535 - SANTIAGO - Fono: 2-6894269 / 2-6895407 -Fax: 2-6891888 - E-mail: mersud@mersud.cl

Talcahuano: Avda. Colón 1488 – Fono/Fax: (41) 2427597 - E-mail: mersudthno@mersud.cl

Antofagasta: Chacalluta 97, Villa Azul - Fono/Fax: (55) 237733 - E-mail: mersudantofa@mersud.cl

Calama: Fono/Fax: (55) 316276 E-mail: calama@mersud.cl

Copiapo: copiapo@mersud.cl



**BUREAU
VERITAS**

Empresa Certificada
ISO 9001:2000

Otras Aplicaciones

- Aislamiento de hornos y secadores comerciales.
- Revestir sobre existente refractario.
- La Tensión que releva aislamiento.
- Aislamiento de la corona del vaso del horno.
- Aumentar la protección.

Especificaciones Técnicas

LT RT HP HTZ HT

Use Temperature °C 1000 1260 1315 1425 1482

Use Temperature °F 1800 2300 2400 2600 2700

Thermal Shrinkage (%)

24 Hrs @ 1000°C 2.0 - - - -

24 Hrs @ 1100°C - 2.0 1.8 - -

24 Hrs @ 1300°C - - - 2.0 2.0

Chemical Analysis (%)

AL₂O₃ 42-46 46-48 44-50 33-37 52-54

SiO₂ 50-60 49-55 50-56 47-51 42-46

ZrO₂ - - - 13-19 -

Fe₂O₃ 0.7-1.5 0.8-1.2 0.1-0.2 0.1-0.2 0.1-0.2

TiO 1.5-1.9 1.5-1.9 0.1-0.2 0.1-0.2 0.1-0.2

MATRIZ: GAY 2535 - SANTIAGO - Fono: 2-6894269 / 2-6895407 -Fax: 2-6891888 - E-mail: mersud@mersud.cl

Talcahuano: Avda. Colón 1488 - Fono/Fax: (41) 2427597 - E-mail: mersudthno@mersud.cl

Antofagasta: Chacalluta 97, Villa Azul - Fono/Fax: (55) 237733 - E-mail: mersudantofa@mersud.cl

Calama: Fono/Fax: (55) 316276 - E-mail: calama@mersud.cl

Copiapo: copiapo@mersud.cl



BUREAU
VERITAS

Empresa Certificada
ISO 9001:2000

Dimensiones Estándar

Density : 64, 96 & 128 kg./m³ (4, 6, & 8 lbs/ft. 3)
Width : 0.6 & 1.2m (24" & 48")
Thickness : 6, 13, 25, 38, 51 mm (1/4, 1/2, 1, 1 1/2, 2")
Length : 3.8, 5.7, 7.6, & 15.2 m (12.5, 18.7, 25, & 50").

Todos los datos representan resultados típicos de pruebas estándares conducidos bajo condiciones controladas. Como tal, la información se destina únicamente como una guía general a especificaciones y estimación de diseño.

HP y HTZ son fabricados por el proceso "hilados" (spun). Este proceso da a nuestros productos de fibra más fortaleza.

LT, RT & HT son fabricados por el proceso "soplados" (blown), que produce un producto más fino, el ideal para aplicaciones tales como molduras donde es importante la inversión.