

HORNO ELÉCTRICO TORCHWELD PARA CONSERVACION Y RESECADO DE ELECTRODOS HASTA 300°C, CON CAPACIDAD DE 200 KG, 220 VOLTS, UNA FASE.

Versión : 01
Página : 1 de 1
Fecha : 25/04/2011

FICHAS TÉCNICAS



Encendido / Apagado del Horno

Control digital de temperatura para el mantenimiento de electrodos.
Rango 20° a 300 °C

CARACTERISTICAS

Capacidad electrodos	200 kg
Largo máximo electrodos	450mm – 14”
Voltaje de alimentación	220 V +/-10%
Consumo	2000 watts
Cable de alimentación	15 AWG X 3
Control de temperatura	Digital
Aislación	3” espesor lana cerámica
Sistema calentamiento	Resistencias eléctricas
Dimensiones externas	630 x540 x 630 mm
Espacio interno	365 x 430 x 515 mm
Divisiones internas en acero inoxidable	4
Peso neto	51 kg

MATRIZ: CLAUDIO GAY 2535 - SANTIAGO - Fono: 2-6894269 / 2-6895407 -Fax: 2-6891888

E-mail: mersud@mersud.cl Web: www.mersud.cl

SUCURSALES : Calama – Antofagasta – Copiapó - Talcahuano

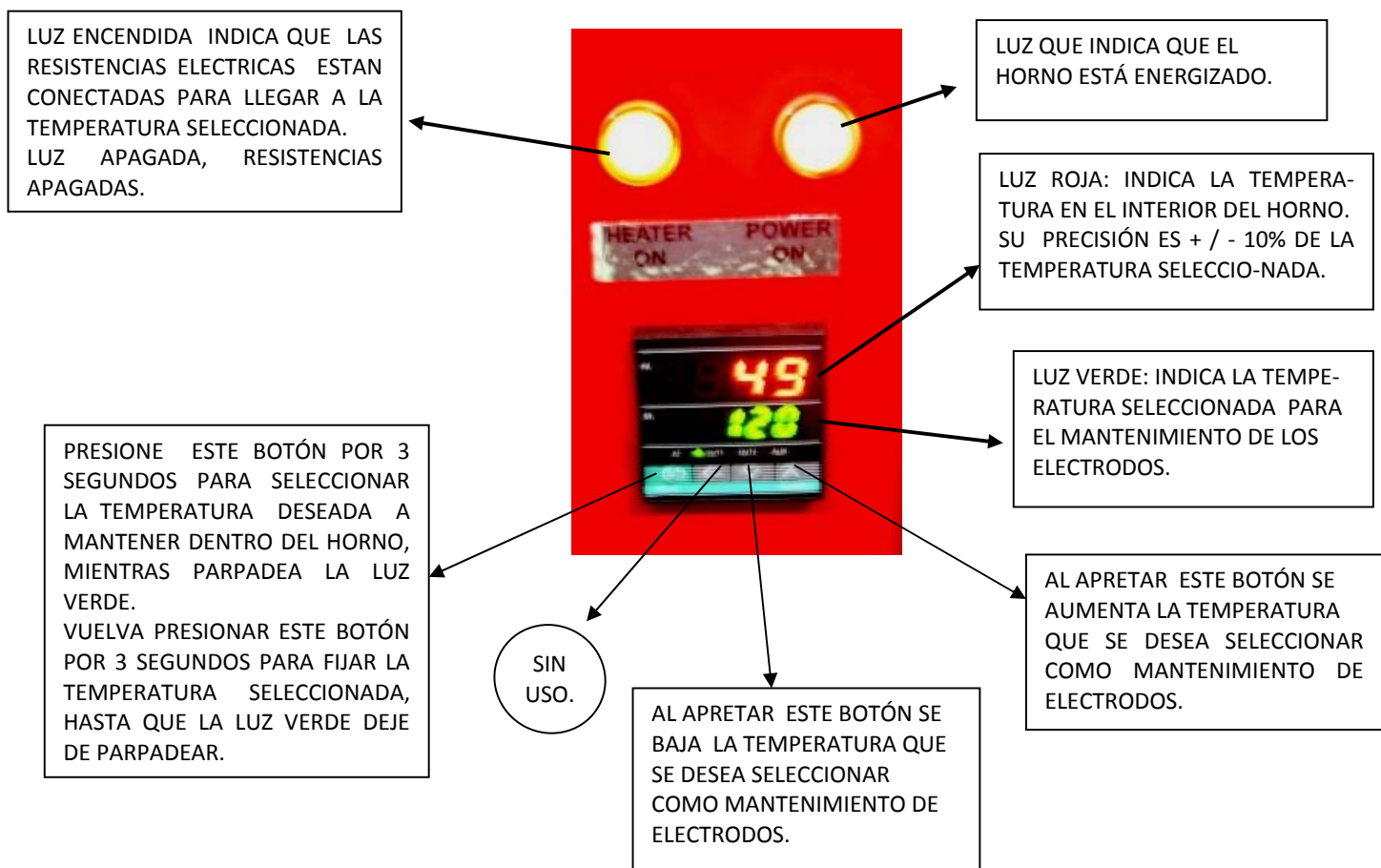


BUREAU VERITAS

Empresa Certificada
ISO 9001

HORNO ELÉCTRICO TORCHWELD PARA CONSERVACION Y RESECADO DE ELECTRODOS HASTA 300°C, CON CAPACIDAD DE 200 KG, 220 VOLTS, UNA FASE.	Versión	: 01
	Página	: 2 de 1
	Fecha	:25/04/2011
FICHAS TÉCNICAS		

CONTROL DE TEMPERATURA DEL HORNO TORCHWELD



MATRIZ: CLAUDIO GAY 2535 - SANTIAGO - Fono: 2-6894269 / 2-6895407 -Fax: 2-6891888

E-mail: mersud@mersud.cl Web: www.mersud.cl

SUCURSALES : Calama – Antofagasta – Copiapó – Talcahuano



BUREAU VERITAS

Empresa Certificada
ISO 9001

HORNO ELÉCTRICO TORCHWELD PARA CONSERVACION Y RESECADO DE ELECTRODOS HASTA 300°C, CON CAPACIDAD DE 200 KG, 220 VOLTS, UNA FASE.	Versión	: 01
	Página	: 3 de 1
	Fecha	:25/04/2011
FICHAS TÉCNICAS		

INTERIOR DEL HORNO TORCHWELD



INTERIOR EN ACERO INOXIDABLE GARANTIZANDO ALTA DURACIÓN. DISPONE DE 4 COMPARTIMIENTOS PARA ELECTRODOS DE HASTA 450mm DE LARGO (14").

RECOMENDACIONES DE USO

1. Siempre siga las recomendaciones del fabricante de los electrodos para las temperaturas de:
 - a) Almacenamiento de electrodos en bodega (embalajes cerrados)
 - b) Conservación de electrodos en hornos o estufas (embalajes abiertos)
 - c) Resecado de electrodos húmedos en hornos o estufas
2. No cargue más electrodos que la capacidad permitida de 200 kg.
3. Es importante dejar espacios libres para permitir la salida de la humedad de los electrodos.
4. Es normal diferencias de + / - 10% entre la temperatura seleccionada y la temperatura real dentro del horno.
5. Nunca mantenga el horno en áreas húmedas o sobre un piso mojado.
6. Nunca toque el horno con las manos desprotegidas. Siempre usar guantes.
7. Abra y cierre la puerta del horno en forma suave, sin golpearla.
8. Desconectar el horno cuando este no se utilice.

MATRIZ: CLAUDIO GAY 2535 - SANTIAGO - Fono: 2-6894269 / 2-6895407 -Fax: 2-6891888

E-mail: mersud@mersud.cl Web: www.mersud.cl

SUCURSALES : Calama – Antofagasta – Copiapó – Talcahuano



**BUREAU
VERITAS**

Empresa Certificada
ISO 9001