

MERSUD 2000 TIG HF AC/DC

MERSUD 2000 TIG HF AC/DC es una máquina con tecnología Inverter, diseñada en C.E para soldar TIG con AC HF (Corriente Alterna de Alta Frecuencia) Aluminio y todas sus aleaciones, bronce al aluminio y todas las aleaciones donde es necesario utilizar AC HF.

MERSUD 2000 TIG HF AC/DC también tiene la función para soldar aceros al Carbono y Aceros inoxidables con TIG DC (Corriente Continua) y con ignición de alta frecuencia HF. También para soldadura eléctrica manual con excepcional soldabilidad para electrodos celulósicos AWS E6011 (Punta Azul), para AWS E7018, para electrodos de aceros inoxidables, hierro fundido, Aluminio, bronce, etc.

Accesorios incluidos: Pinza tierra, pistola TIG con pulsador de 200 Amperes, de 3,6 mt. y pedal para control remoto para ignición del arco y control de amperaje.

CARACTERISTICAS

Voltaje de alimentación	VOLTS	220 +/- 10%
Potencia consumida	KVA	4,6
Frecuencia Corriente Alterna	Hz	50 / 60
Voltaje en vacío	VOLTS	56
Rango de Amperaje para soldar	TIG : 0 – 200A MMA : 0 – 200A	
Pre-flujo / Pos-flujo	0 – 2 seg / 2 – 10 seg	
Reducción gradual amperaje en el cráter		0 – 5 seg
Control de limpieza en TIG HF AC		20 % – 80 %
Grado de Protección / Clase de Aislación	IP21 / B	
Conectores Rápidos	DINSE	25mm ²
Dimensiones a * h * p	cm	493 * 330 * 320
Peso	kg	20

DESEMPEÑO - CICLO DE TRABAJO

En condiciones normales de trabajo, **MERSUD 2000 TIG HF AC/DC** tiene un desempeño excepcional. En condiciones ambientales de alta temperatura o de muchas horas de trabajo continuo, la máquina de soldar se auto-protege desconectándose. Cuando su temperatura interna vuelve debajo de 50° C, se conecta automáticamente.

RECOMENDACIONES:

MERSUD 2000 TIG HF AC/DC como cualquier máquina electrónica debe trabajar lo más ventilada posible, siempre a la sombra, nunca al sol, lejos de lugares que estén galletando o esmerilando, pues las partículas metálicas al juntarse internamente, perjudicarán su funcionamiento. Evitar lugares de mucha humedad y ambientes corrosivos. Colocar la máquina bien apoyada a 1 metro de altura, para evitar que aspire polvo del suelo.

INSTALACIÓN ELECTRICA Y USO:

El Voltaje de alimentación ideal para **MERSUD 2000 TIG HF AC/DC**, es de 200V a 240V.

El Voltaje de alimentación incorrecto y las condiciones de trabajo inadecuadas pueden perjudicar el desempeño y la garantía de la máquina.

PANEL MAQUINA MERSUD 2000 TIG HF AC / DC

