

## MERSUD 1600K TIG HF / MMA

**MERSUD 1600K TIG HF / MMA** es una nueva máquina, diseñada en C.E con tecnología invertir para soldar con TIG todos los tipos de aceros y con ignición de alta frecuencia HF.

En la función TIG, se dispone de un pre-flujo de argón entre 0 y 1,5 segundos y el post-flujo para ser regulado entre 4 y 20 segundos.

En la función soldadura eléctrica manual posee excepcional soldabilidad para electrodos AWS E6011 (Punta Azul), para AWS E7018, para electrodos de aceros inoxidables, fierro fundido, Aluminio, bronce, etc. y en general, electrodos que deban ser soldados con C.C.

**MERSUD 1600K TIG HF / MMA** trae los siguientes accesorios: Cable Portaelectrodo, pinza tierra y pistola TIG con pulsador de 4 metros de largo y Regulador Flujometro de Argón.

### CARACTERISTICAS:

Voltaje de alimentación	VOLTS	220 +/- 10%
Fusible de Protección en la red	A	30
Potencia consumida	KVA	5,28
Frecuencia Corriente Alterna	Hz	50 / 60
Voltaje en vacío	VOLTS	75
Rango de Amperaje para soldar		12 - 160A
Ciclo de trabajo EN 60974-1	TIG 100% a 124A ; 60% a 160 A MMA 100% a 101 A ; 60% a 124 A	
Grado de Protección		IP 21S
Clase de Aislación		F
Conectores Rápidos	DINSE	50mm2
Dimensiones a * h * p	cm	16 * 49 * 39
Peso	kg	14

### DESEMPEÑO - CICLO DE TRABAJO:

En condiciones normales de trabajo, **MERSUD 1600K TIG HF / MMA** tiene un desempeño excepcional con temperatura ambiente de trabajo entre -10°C y 40°C. En condiciones ambientales de alta temperatura o de muchas horas de trabajo continuo, la máquina de soldar se auto-protege desconectándose. Esto lo indica en el led "Overload". Cuando su temperatura interna vuelve debajo de 50°C, se conecta automáticamente. También indica cuando el voltaje de alimentación está muy bajo (Under volt) o muy alto (Over volt).

Si la máquina está conectada y sin usar por largos minutos, ésta entra en reposo para economizar energía hasta que se vuelva a usar.

### RECOMENDACIONES:

El tamaño reducido y poco peso de **MERSUD 1600K TIG HF / MMA**, permite llevarla con comodidad a terreno para realizar trabajos en TIG o para soldadura eléctrica manual.

La parte electrónica está sellada en un compartimiento no expuesto al polvo ambiental. Aún así, es necesario tomar todas las precauciones, para obtener su máximo rendimiento.

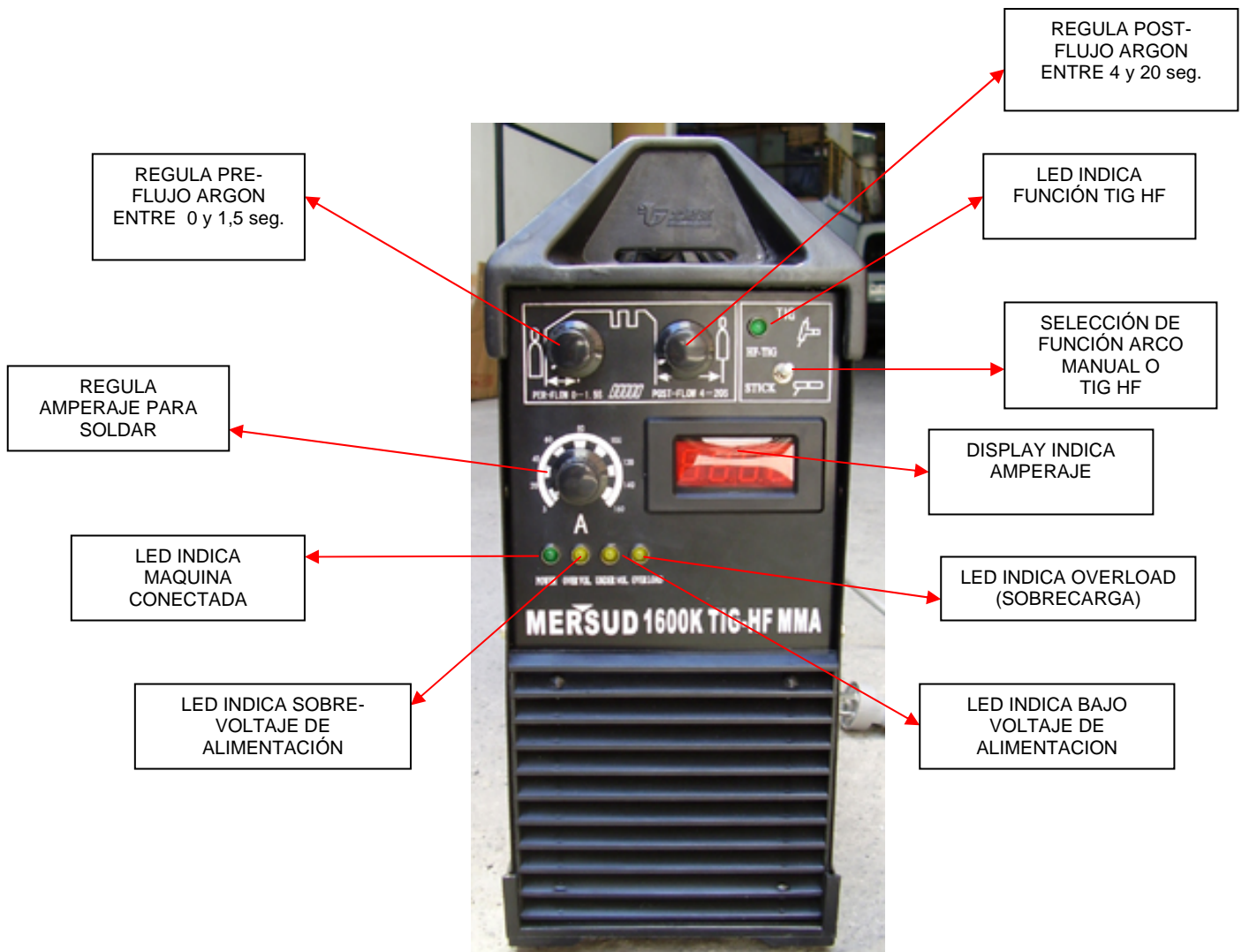
**MERSUD 1600K TIG HF / MMA** como cualquier máquina electrónica debe trabajar lo más ventilada posible, siempre a la sombra, nunca al sol, lejos de lugares que esten galletando

o esmerilando, pues las partículas metálicas al juntarse internamente, perjudicarán su funcionamiento. Evitar lugares de mucha humedad y ambientes corrosivos. Colocar la máquina bien apoyada a 1 metro de altura, para evitar que aspire polvo del suelo.

### INSTALACIÓN ELECTRICA Y USO:

El Voltaje de alimentación adecuado para **MERSUD 1600K TIG HF / MMA**, es de 200V a 240V. Verificar siempre el Voltaje de alimentación, especialmente cuando sacan arranques de la red de 380 Volts. El Voltaje de alimentación incorrecto y las condiciones de trabajo inadecuadas pueden perjudicar el desempeño y la garantía de la máquina. Evite usar alargadores. Si esto es absolutamente necesario, utilizar cable triple AWG 10 y enchufe monofásico industrial de 16A.

### PARTE FRONTAL MERSUD 1600K TIG HF- MMA



**PARTE POSTERIOR DE MERSUD 1600K TIG HF- MMA**

