

MERSUD 1600K TIG HF / MMA

MERSUD 1600K TIG HF / MMA es una nueva máquina, diseñada en C.E con tecnología invertir para soldar con TIG todos los tipos de aceros y con ignición de alta frecuencia HF.

En la función TIG, se dispone de un pre-flujo de argón entre 0 y 1,5 segundos y el post-flujo para ser regulado entre 4 y 20 segundos.

En la función soldadura eléctrica manual posee excepcional soldabilidad para electrodos AWS E6011 (Punta Azul), para AWS E7018, para electrodos de aceros inoxidable, fierro fundido, Aluminio, bronce, etc. y en general, electrodos que deban ser soldados con C.C.

MERSUD 1600K TIG HF / MMA trae los siguientes accesorios: Cable Portaelectrodo, pinza tierra y pistola TIG con pulsador de 4 metros de largo y Regulador Flujometro de Argón.

CARACTERISTICAS:

Voltaje de alimentación	VOLTS	220 +/- 10%
Fusible de Protección en la red	A	30
Potencia consumida	KVA	5,28
Frecuencia Corriente Alterna	Hz	50 / 60
Voltaje en vacío	VOLTS	75
Rango de Amperaje para soldar		12 - 160A
Ciclo de trabajo EN 60974-1	TIG 100% a 124A ; 60% a 160 A MMA 100% a 101 A ; 60% a 124 A	
Grado de Protección		IP 21S
Clase de Aislación		F
Conectores Rápidos	DINSE	50mm2
Dimensiones a * h * p	cm	16 * 49 * 39
Peso	kg	14

DESEMPEÑO - CICLO DE TRABAJO:

En condiciones normales de trabajo, **MERSUD 1600K TIG HF / MMA** tiene un desempeño excepcional con temperatura ambiente de trabajo entre -10°C y 40°C. En condiciones ambientales de alta temperatura o de muchas horas de trabajo continuo, la máquina de soldar se auto-protecte desconectándose. Esto lo indica en el led "Overload". Cuando su temperatura interna vuelve debajo de 50°C, se conecta automáticamente. También indica cuando el voltaje de alimentación está muy bajo (Under volt) o muy alto (Over volt).

Si la máquina está conectada y sin usar por largos minutos, ésta entra en reposo para economizar energía hasta que se vuelva a usar.

RECOMENDACIONES:

El tamaño reducido y poco peso de **MERSUD 1600K TIG HF / MMA**, permite llevarla con comodidad a terreno para realizar trabajos en TIG o para soldadura eléctrica manual.

La parte electrónica está sellada en un compartimiento no expuesto al polvo ambiental. Aún así, es necesario tomar todas las precauciones, para obtener su máximo rendimiento.

MERSUD 1600K TIG HF / MMA como cualquier máquina electrónica debe trabajar lo más ventilada posible, siempre a la sombra, nunca al sol, lejos de lugares que esten galleando

MATRIZ: GAY 2535 - SANTIAGO - Fono: 2-6894269 / 2-6895407 -Fax: 2-6891888 - E-mail: mersud@mersud.cl

Talcahuano: Avda. Colón 1488 – Fono/Fax: (41) 2427597 - E-mail: mersudthno@mersud.cl

Antofagasta: Chacalluta 97, Villa Azul - Fono/Fax: (55) 237733 - E-mail: mersudantofa@mersud.cl

Calama: Fono/Fax: (55) 316276 E-mail: calama@mersud.cl

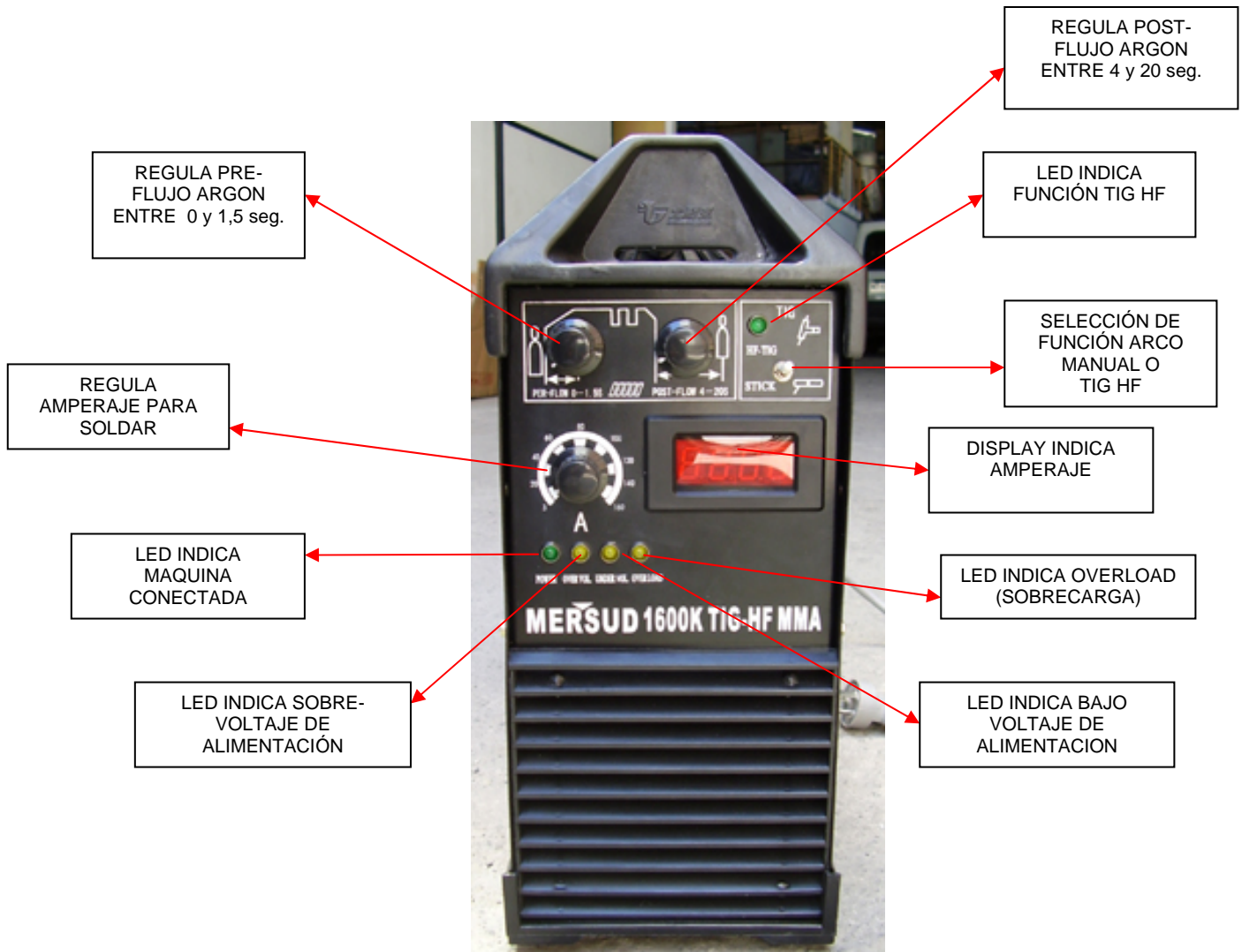
Copiapo: copiapo@mersud.cl

o esmerilando, pues las partículas metálicas al juntarse internamente, perjudicarán su funcionamiento. Evitar lugares de mucha humedad y ambientes corrosivos. Colocar la máquina bien apoyada a 1 metro de altura, para evitar que aspire polvo del suelo.

INSTALACIÓN ELECTRICA Y USO:

El Voltaje de alimentación adecuado para **MERSUD 1600K TIG HF / MMA**, es de 200V a 240V. Verificar siempre el Voltaje de alimentación, especialmente cuando sacan arranques de la red de 380 Volts. El Voltaje de alimentación incorrecto y las condiciones de trabajo inadecuadas pueden perjudicar el desempeño y la garantía de la máquina. Evite usar alargadores. Si esto es absolutamente necesario, utilizar cable triple AWG 10 y enchufe monofásico industrial de 16A.

PARTE FRONTAL MERSUD 1600K TIG HF- MMA



PARTE POSTERIOR DE MERSUD 1600K TIG HF- MMA

